



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МФЦ»
Зарегистрирована в едином реестре добровольной сертификации Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)
МФЦС.002RU.Я2331.04ПВКО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

Испытательной лаборатории

ООО «Многопрофильный

центр качества»

Мосолов П.С.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 2639/0723 от «03» июля 2023 г.

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «Многопрофильный центр качества»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Воронежская керамика» Адрес: Россия, 394038, город Воронеж, улица Конструкторов, дом 31
Наименование продукции:	Плитки керамические, группа VI и группа VIII
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Воронежская керамика». Ад- рес: Россия, 394038, город Воронеж, улица Конструкторов, дом 31
НД на продукцию	ГОСТ 13996-2019
Цель испытаний	подтверждение на соответствие требованиям ГОСТ 13996-2019 «Плитки ке- рамические. Общие технические условия»
Методы испытаний:	ГОСТ 13996-2019

Результаты испытаний приведены на 5 страницах

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

1. Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Многопрофильный центр качества». 125424, г. Москва, ВН. ТЕР. Г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, ш. Волоколамское, д. 108, ПОМЕЩ. VIII, КОМ. 5, ОФИС 1А

2. Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «Многопрофильный центр качества». Все испытательное оборудование имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке.

3. Сроки испытаний: 19.06.2023 г. – 03.07.2023 г.

4. Условия окружающей среды:
температура (21÷25) °С,
влажность (53÷55) %,
давление (730÷750) мм. рт. ст.

5. Результаты испытаний:

Приняты следующие условные обозначения:

С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний

группа VI

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019		Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
1	Показатель	Требования	Табл.13	ГОСТ 27180-2019		
	Предельно допустимое отклонение среднего размера для каждой плитки (2 или 4 стороны) от рабочего размера W	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	Предельно допустимое Отклонение средней толщины каждой плитки от рабочего размера W	$\pm 0,5$			Соответствует	С
	Предельно допустимое отклонение относительно Соответствующего рабочего размера W	$\pm 1,5$			Соответствует	С
	Предельно допустимое отклонение относительно соответствующего рабочего размера W	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	выпуклость/вогнутость граней относительно соответствующего рабочего размера W	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	Коробление относительно диагонали. рассчитанной по рабочим размерам	$\pm 2,0$			Соответствует	С
	Качество лицевой поверхности (дефекты)	Не менее 95 % плиток должно быть без видимых дефектов, которые могут ухудшить внешний вид плитки			Соответствует	С
2	Водопоглощение, %	$E \leq 0,5$, максимальное отдельное значение 0,6	Табл.24	ГОСТ 13996-2019	0,2	С
3	Разрушающая нагрузка. Н. не менее: • при толщине $\geq 7,5$ мм • при толщине $< 7,5$ мм	1300 700			1300	С
4	Предел прочности при изгибе. МПа. не менее Не применяют к плиткам с разрушающей нагрузкой более 3000 Н	35 минимальное отдельное значение 32			54,4	С
5	Термическая стойкость плитки, циклы'	10			10	С
6	Термическая стойкость глазури глазурованных керамических плиток. 'С: • цветной - белой	125 150			150	С
7	Морозостойкость, циклы, не менее	100			150	С
8	Износостойкость, не более: а) для неглазурованных плиток: • потеря массы на единицу площади по корунду, г/см ² • объем снятого шлифованием материала, мм [^]	0.5 175			120	С

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019		Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
	б) для глазурованных плиток для напольных покрытий	Класс износостойкости 1-5			Класс 3	
9	Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации: а) глазурованные керамические плитки б) неглазурованные керамические плитки	Классы А, В, С			А	С
10	Устойчивость к бытовым химикатам и добавкам для водоподготовки бассейнов: а) глазурованные керамические плитки б) неглазурованные керамические плитки	Классы А, В			В	С

группа VIII

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019		Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
	Показатель	Требования				
	Предельно допустимое отклонение среднего размера для каждой плитки (2 или 4 стороны) от рабочего размера W	±2,0			Соответствует	С
	Предельно допустимое отклонение средней толщины каждой плитки от рабочего размера W	±0,5			Соответствует	С
	Предельно допустимое отклонение относительно соответствующего рабочего размера W	±1,5			Соответствует	С
	Предельно допустимое отклонение относительно соответствующего рабочего размера W	±2,0			Соответствует	С
11	выпуклость/вогнутость по центру относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	+2,0/-1,5	Табл.15	ГОСТ 27180-2019	Соответствует	С
	выпуклость/вогнутость граней относительно соответствующего рабочего размера W	+2,0/-1,5			Соответствует	С
	Коробление относительно диагонали, рассчитанной по рабочим размерам	±2,0			Соответствует	С
	Качество лицевой поверхности (дефекты)	Не менее 95 % плиток должно быть без видимых дефектов, которые могут ухудшить внешний вид плитки			Соответствует	С
12	Водопоглощение, %	E>10, максимальное отдельное значение 9			16,2	С
13	Разрушающая нагрузка. Н. не менее: • при толщине >7,5 мм	600 200	Табл.28	ГОСТ 13996-2019	600	С

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 13996-2019	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
	• при толщине <7.5 мм				
14	Предел прочности при изгибе. МПа. не менее Не применяют к плиткам с разрушающей нагрузкой более 3000 Н	15		25	С
15	Термическая стойкость плитки, циклы)	10		10	С
16	Термическая стойкость глазури глазурованных керамических плиток. °С: • цветной - белой	125 150		150	С
17	Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации	Классы А, В, С		А	С
18	Устойчивость к бытовым химикатам	Классы А, В		А	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Образец изделия, Плитки керамические, группа VI и группа VIII, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Воронежская керамика». Адрес: Россия, 394038, город Воронеж, улица Конструкторов, дом 31, **соответствует требованиям** ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия».

Испытания провел:

Инженер по испытаниям



Левин А.А.