



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦИИ»
регистрационный № РОСС RU.Я2331.04ПВКО**

**Испытательная лаборатория
ООО «Многопрофильный центр качества»**

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в области пожарной безопасности,
рег. № РОСС RU.Я2331.04ПВКО

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Испытательной лаборатории
ООО «Многопрофильный центр качества»



Мосолов П.С.

**Протокол испытаний
№ 3353/1123 от «09» ноября 2023 г.**

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Плитки керамические группа В I и В III. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия»
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью "Воронежская керамика". Юридический адрес: Российская Федерация, 394038, г. Воронеж, ул. Конструкторов, д. 31
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "Воронежская керамика". Юридический адрес: Российская Федерация, 394038, г. Воронеж, ул. Конструкторов, д. 31
4	Основание для исследований	Заявка №ПБ12.0567/23 от 26.10.2023г.
5	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	26.10.2023г.
6	Дата получения материала (данных) для исследований	26.10.2023г
7	Дата проведения исследований	26.10.2023г – 09.11.2023 г.
8	Использованные нормативные документы	Группа горючести – НГ (негорючий материал) по ГОСТ 30244-94 «МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ. Методы испытаний на горючесть»
9	Условия окружающей среды	температура (21÷25) оС, влажность (53÷55) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.
10	Результаты исследований	Таблица №4 С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н – изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦИИ»
регистрационный № РОСС RU.Я2331.04ПВК0**

1. Испытания проводились в испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Многопрофильный центр качества». 125424, г. Москва, ВН. ТЕР. Г. муниципальный округ Покровское-Стрешнево, ш. Волоколамское, д. 108, ПОМЕЩ. VIII, КОМ. 5, ОФИС 1А

2. Средства измерений и испытательное оборудование согласно паспортам ИЛ ООО «Многопрофильный центр качества». Все испытательное оборудование (Таблица 1), имеет действующие аттестаты, а средства измерений - действующие свидетельства о поверке.

Перечень средств измерений представлен в Таблице 2.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Заводской №	Дата очередной метрологической поверки
Установка для испытания строительных материалов на негорючесть	(«ОГНМ») по ГОСТ 30244-94 (метод I)	01-2021	Протокол периодической аттестации № 1/18-1 действителен до 25.09.2024 г.
Климатическая камера	МО/100-1000 КТВ	541-17/МО	Протокол периодической аттестации №5016 действителен до 20.09.2024 г.

Таблица 2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОПр- 2а-3-000	4446	08.06.2024	0,01 с
Весы неавтоматического действия	НТ-300	5170600024	19.10.2024	±0,1 г
Модуль ввода аналоговый	МВА8	1073116020 2030129	15.10.2024	Предел основной приведенной погрешности ± 0,25 %
Линейка металлическая	100 см	897	30.07.2024	ц.д. 1 мм
Штангенциркуль	ШЦ-1-125- ОЛ	101130863	21.08.2024	2 класс точности
Измеритель влажности и температуры	ИВТМ-7М	45228	02.07.2024	Погрешность ±0,2 %, ±0,2 °С
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	402	26.06.2024	Погрешность ± 0,2 кПа
Преобразователь термоэлектрический кабельного типа	ТП-0198	4072-4074	20.12.2024	Класс допуска 2



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦИИ»
регистрационный № РОСС RU.Я2331.04ПВК0**

Результаты испытаний

Таблица 3

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГРУППЫ ГОРЮЧЕСТИ по (ГОСТ 30244-94 метод 1)

Для каждого испытания изготавливают пять образцов цилиндрической формы

- Если толщина материала составляет менее 50 мм, образцы изготавливают из соответствующего количества слоев, обеспечивающих необходимую толщину. Слои материала с целью предотвращения образования между ними воздушных зазоров плотно соединяют при помощи тонкой стальной проволоки максимальным диаметром 0,5 мм.
- Образцы кондиционируют в климатической камере при температуре (60 +/- 5) °С в течение 20 - 24 ч, после чего охлаждают в эксикаторе.
- Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.
- При испытании фиксируют все наблюдения, касающиеся поведения образца, и регистрируют следующие показатели:
 - массу образца до испытания
 - массу образца после испытания
 - начальную температуру печи;
 - максимальную температуру печи;
 - конечную температуру печи;
 - максимальную температуру в центре образца;
 - конечную температуру в центре образца;
 - максимальную температуру поверхности образца;
 - конечную температуру поверхности образца;
 - продолжительность устойчивого пламенного горения образца .
- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) прироста температуры в печи, в центре и на поверхности образца.
- Рассчитывают среднюю арифметическую величину (по пяти образцам) продолжительности устойчивого пламенного горения.
- Рассчитывают потерю массы для каждого образца (в процентах от начальной массы образца) и определяют среднюю арифметическую величину для пяти образцов.



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦИИ»
регистрационный № РОСС RU.Я2331.04ПВК0**

Результаты испытаний:

Группа горючести материала определяется по ГОСТ 30244-94 п. 5.2; ФЗ-123 глава3, статья 13, п. 4.

Параметры значений приведены в таблице 3

Таблица 3

Группа горючести материалов	Параметры горючести		
	Прирост температуры в печи	Потеря массы образца	Продолжительность устойчивого пламенного горения
негорючие (НГ)	не более 50 °С	не более 50%	не более 10 с
горючие (Г)	свыше 50 °С	свыше 50%	свыше 10 с

Результаты экспериментального определения горючести образцов материала представлены в таблице 4

Номер образца для испытания	Температура в печи, °С			Прирост температуры в печи Т п.п. = Т п.м. - Т п.к.	Температура на поверхности образца, °С		Прирост температуры на поверхности образца Т п.о. = Т п.о.м. - Т п.о.к.	Температура в центре образца, °С		прирост температуры в центре образца Т ц.о. = Т ц.м. - Т ц.к.	Продолжительность устойчивого пламенного горения образца, с	Масса образца, г		Потеря массы образца, %
	Начальная, Т п.н.	Максимальная, Т п.м.	Конечная, Т п.к.		Максимальная, Т п.о.м.	Конечная, Т п.о.к.		Максимальная, Т ц.м.	Конечная, Т ц.к.			До испытания	После испытания	
1	752	774	760	14	776	763	13	770	761	9	0	148,7	145,9	1,88
2	751	776	762	14	778	761	17	772	764	8	0	147,9	145,1	1,89
3	753	777	764	13	777	761	16	770	762	8	0	148,3	146,2	1,42
4	750	774	760	14	775	763	12	773	764	9	0	148,9	146,3	1,75
5	749	775	763	12	779	764	15	772	763	9	0	148,6	146,4	1,48
Средняя арифметическая величина по результатам пяти испытаний				13			14,6			9	0			1,7

Результат испытаний: Представленные на испытания образцы относятся к негорючим (НГ).




**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦИИ»
регистрационный № РОСС RU.Я2331.04ПВК0**

Заключение:

По результатам проведенных испытаний (исследований): Плитки керамические группа В I и В III. Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия», изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Воронежская керамика". Юридический адрес: Российская Федерация, 394038, г. Воронеж, ул. Конструкторов, д. 31, соответствует требованиям: Группа горючести – НГ (негорючий материал) по ГОСТ 30244-94 «МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ. Методы испытаний на горючесть».

Испытания провел:

Инженер по испытаниям


Левин А.А.